

2020. "Año de Laura Méndez de Cuenca, emblema de la mujer Mexiquense".

Calimaya, Estado de México;
31 de marzo de 2020.

**A QUIEN CORRESPONDA
P R E S E N T E**

Por este conducto hago de su conocimiento que para informar acerca de los Registros Contable, Presupuestario y Patrimonial de las operaciones realizadas con los recursos federales que reciben los gobiernos de las entidades federativas, la Comisión Estatal de Parques Naturales y de la Fauna no cuenta con ninguno, por el cual este Organismo no publica en la página oficial dicha información.

Sin más por el momento, reciba un cordial saludo.

A T E N T A M E N T E


LIC. CARLOS ALEJANDRO MORENO GONZÁLEZ
SUBDIRECTOR DE ADMINISTRACIÓN
Y FINANZAS

c.c.p. Archivo.
CAMG/ADM/mchm

SECRETARÍA DEL MEDIO AMBIENTE
COMISIÓN ESTATAL DE PARQUES NATURALES Y DE LA FAUNA
SUBDIRECCIÓN DE ADMINISTRACIÓN Y FINANZAS